



## Certificazione verniciatura mediante sublimazione

I seguenti prodotti vernicianti utilizzati da Silap utilizzando la tecnologia Decoral hanno certificazioni QUALICOAT e GSB:

Serie Prodotto Verniciante	Omologa QUALICOAT	Omologa GSB
BOxxx	P-0506	PUR TRAC, Beige e Brown 228a
BRxxx	P-0617	-

In dettaglio, i capitoli delle norme che risultano soddisfatti sono:

### Dal capitolato QUALICOAT

- Resistenza alla nebbia salino-acetica ( **ISO 9227** pag. 13 del capitolato QUALICOAT 12ed. )
- Prova Machu ( pag. 13 del capitolato QUALICOAT 12ed. )
- Prova di corrosione in atmosfera contenente anidride solforosa ( **EN ISO 3231** pag. 12 del capitolato QUALICOAT 12ed. )
- Resistenza alla malta ( **EN 12206-1** pag. 16 del capitolato QUALICOAT 12ed. )
- Prova di resistenza in acqua bollente ( pag. 17 del capitolato QUALICOAT 12ed. )
- Umidostato ( **EN ISO 6270-2** pag. 17 del capitolato QUALICOAT 12ed. )

### Dal capitolato GSB

- Condensation Atmosphere with Constant Humidity ( **DIN EN ISO 6270-2** pag. 44 del GSB AL 631 ed.2012)
- Humidity Atmosphere containing Sulphur Dioxide ( **DIN EN ISO 3231** pag. 44 del GSB AL 631 ed.2012)
- Acetic Acid Salt Spray ( **ISO 9227** pag. 44 del GSB AL 631 ed.2012)
- Filiform Corrosion Test ( **DIN EN 3665** pag. 44 del GSB AL 631 ed.2012)
- Boiling Water or Pressure Cooker Test ( pag. 45 del GSB AL 631 ed.2012)
- Resistance to Moisture ( pag. 45 del GSB AL 631 ed.2012)
- Mortar test ( pag. 46 del GSB AL 631 ed.2012).

Per ulteriori informazioni è possibile chiedere i singoli certificati sopracitati all'indirizzo e-mail **sales@silap.com**.



## Test di laboratorio sull'invecchiamento accelerato

### Introduzione

Considerando i capitolati QUALICOAT e QUALIDECO per quanto riguarda questo tipo di test, ogni campione viene sottoposto all'irraggiamento di lampade allo xeno ed a cicli umido/secco mediante speciali apparecchiature, le quali permettono anche di simulare, oltre all'esposizione solare, anche quella agli agenti atmosferici.

### Condizioni di svolgimento

Tali strumenti vengono utilizzati in conformità agli standard internazionali imposti dalla norma ISO 11341 rispettando le seguenti impostazioni:

<b>Intensità luminosa</b>	550 ± 20 W/m <sup>2</sup> (290-800 nm)
<b>Temperatura del pannello nero</b>	65 ± 5 °C
<b>Ciclo umido (irraggiamento + simulazione agenti atmosferici)</b>	18 minuti
<b>Ciclo secco (solo irraggiamento)</b>	102 minuti

### Conclusioni

Alla fine dei test, che normalmente hanno una durata di circa 1000 ore, viene valutata la variazione di brillantezza (**EN ISO 2813**, con un angolo di incidenza 60°) ed il cambiamento di colore  $\Delta E$  (tramite il metodo CIELAB ISO 7724/3) rispetto ai valori di partenza.

Questo sistema permette di stabilire, in maniera parametrizzata, l'invecchiamento delle varie superfici testate.

La corretta conduzione dei test viene verificata attraverso l'utilizzo di campioni ad invecchiamento noto.



**silap srl**

via Po, 5 - 20871 vimercate (MB) - Italy  
tel. +39 039 6085966 - fax +39 039 6081536  
silap@silap.com  
p. iva 00817170962 - c.f. 06138900151

**silap.com**

### Esempi di campioni testati

Qui di seguito sono riportati alcuni esempi di campioni testati secondo quanto descritto in precedenza. Il rettangolo evidenziato identifica l'area del campione che è stata sottoposta all'invecchiamento accelerato.

Come si può notare dalla figura qui sotto, la variazione di colore è quasi impercettibile nei due campioni decorati mediante film sublimatico rispetto al primo che è stato trattato con una vernice in polvere standard.

<b>SOLO VERNICE IN POLVERE STANDARD</b>	<b>PRODOTTO DECORATO STANDARD</b>	<b>STAMPA A PLOTTER SU PRODOTTO SUPERDURABLE ANTIGRAFFITI</b>
		